



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГОСТ 10354-82
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ
Технические условия
ГОСТ 10354-82

Срок действия с **01.07.83**

до 01.07.93

в части первой категории до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на полиэтиленовую пленку, изготавливаемую методом экструзии из полиэтилена высокого давления (низкой плотности) и композиций на его основе, содержащих пигменты (красители), стабилизаторы, скользящие, антистатические и мод

Пленка применяется в сельском хозяйстве, в мелиоративном и водохозяйственном строительстве; в качестве упаковочного материала в различных отраслях народного хозяйства; для изготовления товаров народного потребления.

Обязательные требования к продукции, направленные на обеспечение ее безопасности для жизни и здоровья населения, изложены в п. 2.5 и табл. 3а (показатель 2 для всех марок, кроме марки Н), п.п. 5.9 и 5.10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 5).

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от назначения и исходной композиции пленку выпускают следующих марок:

М-для изготовления транспортных мешков и других изделий, требующих применения пленок наибольшей прочности; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестабилизированной;

Т-для изготовления изделий технического назначения, строительства временных сооружений, защитных укрытий, упаковки и комбинированных пленок; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестабилизированной;

СТ-для использования в сельском хозяйстве в качестве светопрозрачного атмосферостойкого покрытия культивационных сооружений (теплиц, парников и т.д.) и других целей; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной;

СИК-для использования в сельском хозяйстве в качестве светопрозрачного атмосферостойкого покрытия теплиц и других типов культивационных сооружений, обеспечивающего повышенный тепличный эффект, неокрашенной, стабилизированной с адсорбентом ИК-излучения;

СК-для использования в сельском хозяйстве при консервации кормов и других назначений; окрашенной и неокрашенной, нестабилизированной;

СМ-для использования в сельском хозяйстве в качестве материала для мульчирования и других целей; неокрашенной, стабилизированной сажей;

В, В₁-для использования в мелиоративном и водохозяйственном строительстве в качестве противотрационных экранов; В-неокрашенной, комплексно стабилизированной (в том числе сажей), высокомолекулярной; В₁ -неокрашенной стабилизированной сажей;

Н-для изготовления изделий народного потребления, упаковки и бытового назначения; окрашенной и неокрашенной, стабилизированной и нестабилизированной.

1.2. Для изготовления пленки марок М, Т, Н, СТ и СК допускается по согласованию с потребителем использование композиции со скользящими, антистатическими и до 5 % модифицирующими добавками, в том числе полимерными; марок СМ, В и В₁-до 5 % модифицирующими д

Рекомендуемые марки полиэтилена высокого давления и композиций на их основе приведены в приложении 1а.

1.3. Пленка выпускается смотанной в рулоны в виде рукава, полурукава (рукав, разрезанный по всей длине с одной стороны), полотна (рукав, разрезанный по всей длине с двух сторон с обрезкой или без обрезки кромок), рукава с фальцовкой (со складками), рукава

Схема сматывания основных видов пленки в рулон приведена в приложении 1б.

Максимальная ширина пленки всех марок-6000 мм. Ширина пленки марок В и В₁ -3000 мм и более, марки СИК-1500мм и более, марки СМ-800 мм и более.

Выпуск пленки всех марок толщиной 0,300мм и более при ширине пленки свыше 1500мм-с 01.01.93.

Толщина пленки различных марок приведена в табл. 1.

По требованию потребителя изготавливают пленку других размеров в пределах указанных максимальных значений ширины и толщины и смещения пленки по торцу рулона.

1.4. Предельное отклонение по ширине пленки в рулоне для полотна, полученного обрезкой кромок, $\pm 1\%$, для рукава, полурукава и полотна, полученного без обрезки кромок, $\pm 2\%$, для рукава с фальцовкой и рукава, сложенного вдвое, $\pm 4\%$.

Минимальная длина отрезка пленки в рулоне - 50 м.

Количество отрезков пленки в рулоне для высшего сорта должно быть не более двух.

1.1-1.4. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).

Таблица 1

Номинальная толщина пленки, мм. для марки					Предельное отклонение, %	
М, Т, Н	СТ, СК	СМ	СИК	В, В ₁	высшего сорта	первого сорта
0,015					±20	±30
0,02						
0,03	0,03					
0,04	0,04					
0,05	0,05					
0,06	0,06	0,06				
0,07	0,0701	0,07				
0,08	0,08	0,08				
0,1	0,1	0,1	0,1			
0,12	0,12	0,12	0,12			
0,15	0,15	0,15	0,15			
0,2	0,2	0,2	0,18			
0,22	0,22	0,22	0,2	0,2		
0,25	0,25		0,22	0,25		
0,3	0,3		0,25	0,3		
0,35	0,35			0,35		
0,4	0,4			0,4		
0,5						

Таблица 1 (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.5. Пленку для упаковки пищевых продуктов изготавливают из базовых марок полиэтилена и композиции с рецептурами добавок по ГОСТ 16337-77, разрешенных Министерством здравоохранения СССР для изделий, контактирующих с пищевыми продуктами.

Возможность применения для упаковки пищевых продуктов пленки, изготовленной из полиэтилена марки, не указанной в ГОСТ 10337-77, согласовывают с Главным санитарно-эпидемиологическим управлением Министерства здравоохранения СССР.

1.6, 1.7. (Исключены, Изм. № 4, 2).

1.8. Условное обозначение пленки состоит из названия материала «пленка полиэтиленовая», марки пленки, вида добавок (*n*- пигмент или краситель, *c*-стабилизатор, *m*-скользящая добавка, *a*-антистатическая добавка, *ф*-модифицирующая добавка), вида пленки (рукав,

Условное обозначение пленки, допущенной для контакта с пищевыми продуктами, дополняется словом «пищевая».

Пример условного обозначения полиэтиленовой пленки марки Т, содержащей стабилизатор, изготовленной в виде полотна, толщиной 0,100 мм, шириной в рулоне 1400 мм, высшего сорта:

Пленка полиэтиленовая. Тс, полотно, 0,100'(400), высший сорт, ГОСТ 10354-82

То же, в виде полурукава:

Пленка полиэтиленовая. Тс, полурукав, 0,100'(1400'2), высший сорт, ГОСТ 10354-82.

То же, в виде рукава:

Пленка полиэтиленовая. Тс, рукав, 0,100'(1400'2), высший сорт, ГОСТ 10354-82.

То же, в виде рукава с фальцовкой глубиной 400мм:

Пленка полиэтиленовая. Тс, рукав с фальцовкой, 0,100'[(1400'2)+(400'4)], высший сорт, ГОСТ 10354-82.

То же, в виде рукава, сложенного вдвое:

Пленка полиэтиленовая, Тс, рукав, сложенный вдвое, 0,100'(1400'4), высший сорт, ГОСТ 10354-82.

1.9. Код ОКП для каждой марки в зависимости от толщины, сорта и добавок по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции должен соответствовать указанному в обязательном приложении 1.

1.8, 1.9. (Измененная редакция, Изм. № 2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пленка должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий.

Термины и определения дефектов пленки приведены в приложении 2а.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Смещение пленки по торцу рулона допускается в пределах допуска по ширине.

2.4. По физико-механическим и электрическим показателям полиэтиленовая пленка должна соответствовать требованиям к нормам, указанным в табл. 3.

2.5. Пленка для упаковки пищевых продуктов должна соответствовать следующим показателям:

пленка не должна придавать дистиллированной воде постороннего запаха и привкуса выше 1 балла и изменять цвет и прозрачность дистиллированной воды;

концентрация формальдегида в водной вытяжке не должна превышать 0,1 мг/л.

При несоответствии этим требованиям пленку допускается использовать для других целей.

Таблица 3*

* Таблица 2 исключена (Изм. № 2).

Наименование показателя	Норма для марки							
	М		Т					
	Высший сорт	Первый сорт	толщиной до 0,03 мм включ.		толщиной св. 0,03 мм до 0,10 мм включ.		толщиной св. 0.10 мм	
			Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
1. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:								
в продольном направлении	16,1 (165)	16,1 (165)	16,1 (165)	16,1 (165)	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)
в поперечном направлении	14,7 (150)	14,7 (150)	13,7 (140)	13,7 (140)	13,7 (140)	12,7 (130)	13,7 (140)	12,7 (130)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:								
в продольном направлении	450	450	150	120	300	250	360	300
в поперечном направлении	450	450	150	150	400	350	430	350
3. Статический коэффициент трения	0,1-0,5	0,1-0,5	-	-	0,1-0,5		0,1-0,5	
4. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	1·10 ¹⁶		-	-	1·10 ¹⁶		1·10 ¹⁶	

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для марки					
	Н					
	толщиной до 0,03 мм включ.		толщиной св. 0,03 мм до 0,10 мм		толщиной св. 0,10 мм	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
1. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:						
в продольном направлении	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)	13,7 (140)	14,7 (150)	13,7 (140)
в поперечном направлении	11,8 (120)	11,8 (120)	12,7 (130)	11,8 (120)	13,7 (140)	12,7 (130)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:						
в продольном направлении	150	100	300	200	330	250
в поперечном направлении	150	130	350	300	400	300

3. Статический коэффициент трения	-	-	0,1-0,5	0,1-0,5
4. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	-	-	$1 \cdot 10^{16}$	$1 \cdot 10^{16}$

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для марки							
	СТ, СК				СИК		СМ	
	толщиной до 0,10 мм включ,		толщиной св. 0,10 мм		Высшая	Первая	Высшая	Первая
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт
1. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:								
в продольном направлении	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)	14,7 (150)	13,7 (140)	12,7 (130)	13,7 (140)	12,7 (130)
в поперечном направлении	13,7 (140)	12,7 (130)	13,7 (140)	12,7 (130)	12,7 (130)	11,8 (120)	12,7 (130)	11,8 (120)
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:								
в продольном направлении	300	250	350	250	400	300	300	300
в поперечном направлении	400	350	440	350	500	350	350	350
3. Статический коэффициент трения	0,1-0,5		0,1-0,5		-	-	-	-
4. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	$1 \cdot 10^{16}$		$1 \cdot 10^{16}$		-	-	-	-

Продолжение табл. 3

Наименование показателя	Норма для марки				
	В		В ₁		
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	
1. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее:					По ГОСТ 14236-81 и п. 5.6 настоящего
в продольном направлении	14,7 (150)	14,7 (150)	13,7 (140)	13,7 (140)	
в поперечном направлении	13,7 (140)	13,7 (140)	12,7 (130)	12,7 (130)	
2. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:					То же
в продольном направлении	450	450	350	350	
в поперечном направлении	450	450	400	400	
3. Статический коэффициент трения	-	-	-	-	По п. 5.7 настоящего стандарта
4. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	-	-	-	-	По ГОСТ 6433.2-71 и п. 5.8 настоящего стандарта

Примечания:

1. Допускается для пленок, полученных из композиций на основе полиэтилена с видами добавок п, а, ф и композиций полиэтилена рецептур 09, 10, 12, 14, 96-100, 901, снижение показателей прочности при растяжении и относительного удлинения при разрыве: на 10 % для пленок, изготовленных на основе полиэтилена с показателем текучести расплава менее 2 г/10 мин;

на 20 % для пленок, изготовленных на основе полиэтилена с показателем текучести расплава 2 г/10 мин и выше;

2. Статический коэффициент трения определяют только для пленки со скользящей добавкой.

3. Удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют только для пленки с антистатической добавкой.

(Таблица 3 Измененная редакция, Изм. № 4).

2.6. Показатели пленки, определение которых не предусмотрено настоящим стандартом, и расчетная масса 1 м^2 пленки приведены в приложениях 2-4.

2.5, 2.6. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

2.7. Показатели пожаровзрывоопасности пленки приведены в табл. 3а.

Таблица 3а

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1 Коэффициент дымообразования, $\text{м}^2/\text{кг}$, не более	1600	По ГОСТ 12.1 044-89 и п. 5.11 настоящего стандарта
2 Кислородный индекс, %, не менее	18	То же
3 Показатель токсичности продуктов горения (при времени экспозиции 30 мин), $\text{г}/\text{м}^3$, не менее	17	»

Примечание. Показатели определяют при постановке пленки на производство, а для ранее освоенной продукции при замене сырья и изменении технологического процесса изготовления.

2.7. **(Дополнено, Изм. № 4).**

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Пленка не является токсичным материалом. Использование ее в нормальных комнатных или атмосферных условиях не требует мер предосторожности.

3.2. При переработке пленки при температурах, превышающих температуру плавления полиэтилена, возможно выделение оксид углерода, непредельных углеводородов, органических кислот, альдегидов.

Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных паров и газов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.005-88 и не должны превышать нормы, утвержденные органами здравоохранения.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Предельно допустимые концентрации (ПДК) и класс опасности основных продуктов термоокислительной деструкции в воздухе рабочей зоны производственных помещений в соответствии с ГОСТ 12.1.007-76 приведены в табл. 4.

Таблица 4

Наименование продукта*	Предельно допустимая концентрация, $\text{мг}/\text{м}^3$	Класс опасности	Действие на организм
Формальдегид	0,5	2	Выраженное раздражающее, sensibilizing действие
Ацетальдегид	5	3	Общее токсическое действие
Оксид углерода	20	4	То же
Уксусная кислота	5	3	»

* Пары продуктов термоокислительной деструкции полностью выводятся из организма.

Таблица 4 (Измененная редакция, Изм. № 4).

3.3. При производстве пленки в помещениях должны осуществляться систематический контроль в воздухе рабочей зоны концентрации вредных паров и газов и определения состава газообразных продуктов.

Помещение должно быть оснащено общеобменной, местной вытяжной и приточной вентиляцией. Кратность обмена воздуха в помещении должна составлять не менее 8-10. Общеобменная вытяжка принимается равной 0,5 от местной при скорости воздуха в вытяжной вентиляции

При аварийных ситуациях необходимо пользоваться противогазами с коробками марок: СО, белая и А, коричневая.

3.4. Пленка невзрывоопасна, при поднесении открытого огня загорается без взрыва и горит коптящим пламенем с образованием расплава и выделением перечисленных в п. 3.2 токсичных продуктов.

Температура воспламенения около 300 °С, температура самовоспламенения около 400 °С. Пленка относится к группе горючих легковоспламеняемых материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

При переработке пленки при температуре, превышающей температуру плавления, необходимо соблюдать требования пожаро-и взрывобезопасности в соответствии с ГОСТ 12.1.004-85, ГОСТ 12.3.003-86.

При возникновении пожара пленку тушить всеми известными способами пожаротушения.

3.5. При производстве пленки и работе с ней (сматывание рулонов, протягивание через валки) возможно скопление

В момент прикосновения к такой пленке происходит электрический разряд, вызывающий легкое покалывание.

В соответствии с правилами защиты от статического электричества оборудование должно быть заземлено, рабочие места снабжены резиновыми ковриками, относительная влажность в рабочем помещении должна быть 60-30 %. Для уменьшения электрического заряда рекоменд

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. При производстве пленки необходимо соблюдать требования ГОСТ 17.2.3.02-78.

(Дополнено, Изм. № 5).

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Пленку принимают партиями. Партией считают количество пленки одного размера, сорта и марки, изготовленной из полиэтилена одной марки, массой не менее 50 кг и не более 60 т и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.2. Документ о качестве должен содержать:

наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение пленки;

марку полиэтилена;

номер партии;

число упаковочных единиц;

массу нетто;

массу брутто;

общую длину пленки всех рулонов партии;

количество пленки во всех рулонах партии в квадратных метрах;

дату изготовления;

результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии пленки требованиям настоящего стандарта;

обозначение настоящего стандарта;

штамп ОТК или штамп «Выпущено методом самоконтроля»;

4.3. Для контроля качества пленки на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят прямо-сдаточные

Определение статического коэффициента трения, удельного поверхностного электрического сопротивления (п. 2.4) и испытание пленок на соответствие требованиям п. 2.5 изготовитель проводит периодически не реже одного раза в квартал.

Число рулонов, отобранных от партии для испытаний, должно составлять 1 %, но не менее двух рулонов.

4.1-4.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

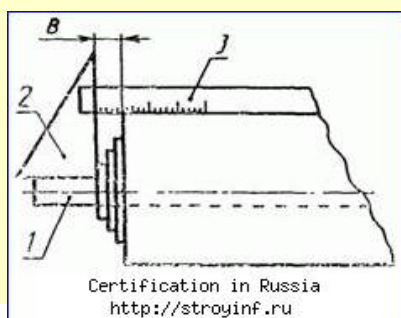
4.4, 4.5. **(Исключены, Изм. № 2).**

4.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Для проведения испытаний от каждого рулона, отобранного, как указано в п. 4.3, по всей ширине пленки в рулоне отрезают две полосы длиной не менее 0,2 м площадью 0,5-2 м² каждая на расстоянии не менее 1 м друг от друга.

5.1а. Смещение пленки по торцу рулона ($\pm B$) измеряют при помощи угольника по ГОСТ 3749-77 или ГОСТ 5094-74 или другой нормативно-технической документации и металлической линейки по ГОСТ 427-75 с ценой деления 1 мм в соответствии с черт. 1а.



1-шпудля; 2-угольник, 3-линейка

Черт. 1а

5.1а. (Дополнено, Изм. № 4).

5.2. Толщину пленки измеряют по ГОСТ 17035-86 по методу А в комнатных условиях. Измерения проводят по всей ширине полос, отобранных, как указано по п. 5.1, без предварительного кондиционирования.

Первое измерение толщины проводят на расстоянии (10 ± 2) мм от края полосы, последующие-через каждые (50 ± 5) мм для пленки шириной до 1500 мм и через (300 ± 5) мм для пленки шириной свыше 1500 мм.

Для измерений применяют приборы и устройства по ГОСТ 10593-74, ГОСТ 6933-81, ГОСТ 11007-66, ГОСТ 11098-75 или другие приборы с погрешностью измерения прибора в зависимости от толщины пленки по ГОСТ 17035-86 с измерительными поверхностями «плоская/плоская»

Если в отдельной точке толщина пленки отклоняется от допускаемой, то измеряют в другой точке, вдоль линии измерения на расстоянии (20 ± 2) мм от точки, взятой первоначально. При этом не учитывается результат измерения толщины пленки в первоначально взятой точ

По результатам измерений определяют максимальное и минимальное значения толщины пленки в рулоне и отклонения от номинальной толщины. За результат испытания принимают максимальное и минимальное отклонения от номинальной толщины.

5.3. Ширину пленки в рулоне определяют по двум линиям на расстоянии (5 ± 2) см от концов каждой из полос, отобранных, как указано в п. 5.1. Измерения проводят металлической линейкой с ценой деления 1 мм по ГОСТ 427-75 или другим измерительным инструментом с

По результатам четырех измерений определяют максимальное и минимальное значения ширины пленки в рулоне и

5.4. Длину пленки измеряют в процессе изготовления счетчиком метража с погрешность не более 1 %.

Количество пленки (S) в квадратных метрах вычисляют по формулам:

$$S=L \cdot B \quad \text{-для} \\ \text{полотна;}$$

$$S=L \cdot 2B \quad \text{-для рукава} \\ \text{и} \\ \text{полурукава;}$$

$$S=L \cdot (2B+4F) \quad \text{-для рукава} \\ \text{с} \\ \text{фальцовкой} \\ ;$$

$$S=L \cdot 4B \quad \text{-для рукава,} \\ \text{сложенного} \\ \text{вдвое,}$$

где L -длина пленки, измеряемая в процессе изготовления, м;

B - номинальная ширина пленки в рулоне, м;

F - глубина фальцовки, м.

При возникновении разногласий изменение длины пленки не должно быть более ± 3 % по сравнению с длиной пленки,

5.1-5.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Внешний вид пленки определяют визуально без применения увеличительных приборов.

5.6. Прочность при растяжении и относительное удлинение при разрыве определяют по ГОСТ 14236-81 без предварительного кондиционирования пленки на разрывной машине любого типа, шкала нагрузок которой выбирается так, чтобы измеряемое усилие составляло от 5 д

Испытания проводят в комнатных условиях на образцах шириной $(15,0 \pm 0,2)$ мм, вырезанных в продольном и поперечном направлениях из пленки, отобранной в соответствии с п. 5.1.

Образцы вырезают любым режущим инструментом, позволяющим получить образец с прямыми параллельными сторонами и ровными, гладкими краями без зазубрин и других видимых дефектов.

Скорость раздвижения зажимов испытательной машины- $(500,0 \pm 50,0)$ мм/мин, расчетная и зажимная длина- $(50,0 \pm 1,0)$ мм.

Допускается измерение относительного удлинения на образце с расчетной и зажимной длиной $(25,0 \pm 1,0)$ мм.

Относительное удлинение при разрыве определяют по изменению расчетной длины или расстояния между зажимами.

При разногласиях в оценке относительного удлинения испытания проводят на образцах с расчетной и зажимной длиной $(50,0 \pm 1,0)$ мм.

За результат испытаний пленки в рулоне принимают среднее арифметическое результатов пяти определений отдельно в продольном и поперечном направлениях. При этом минимальное значение измерений в одном направлении не должно быть ниже норм, установленных в таб

(Измененная редакция, Изм. № 4).

5.7. За статический коэффициент трения принимают значение тангенса угла наклона плоскости, при котором начинается скольжение двух поверхностей испытуемой пленки.

5.7.1. Аппаратура

Прибор (черт. 1) состоит из установочной плиты 1, снабженной уровнем и регулировочными винтами, электромеханическим приводом, поворотной плиты 2, способной изменять угол наклона, измерительной шкалы 3, фиксирующей угол наклона плиты, и нагрузочного бруска

Допускается использование других приборов аналогичного принципа действия с погрешностью измерения в пределах $\pm 0,5$.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

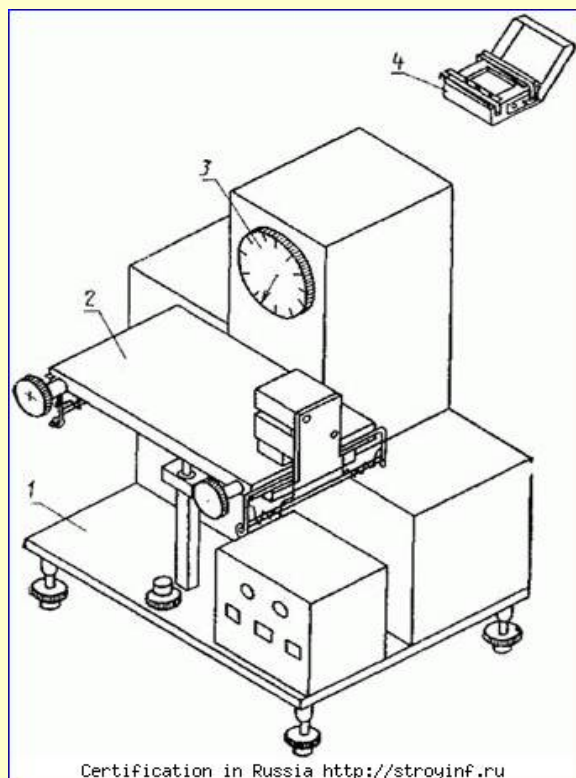
5.7.2. Подготовка к испытанию

Образцы для испытаний изготавливают не ранее чем через сутки после изготовления пленки.

Из двойного слоя пленки (рукава, полурукава, полотна, сложенного вдвое) вырезают не менее трех пар образцов размером $(10 \times 32) \pm 0,5$ и $(6 \times 12) \pm 0,5$ см так, чтобы длинный край образца соответствовал продольному направлению пленки.

5.7.3. Проведение испытания

Прибор устанавливают на рабочем столе в горизонтальном положении по уровню. Образец размером $(10 \times 32) \pm 0,5$ см, состоящий из двух слоев, помещают вдоль наклонной плиты. Край нижней пленки вставляют в зажимы, верхний слой пленки снимают.



Черт. 1

На нагрузочном бруске двумя зажимами закрепляют образец пленки размером $(6 \times 12) \pm 0,5$ см, также сняв при этом верхний слой. Пленка на плите и на бруске должна быть натянута ровно, без складок и морщин.

Включают тумблер прибора «Сеть», при этом на пульте управления загорается лампа «220 В».

Поворотную плиту приводят в горизонтальное положение нажатием кнопки «Вниз». При остановке плиты в горизонтальном положении стрелка шкалы должна устанавливаться в нулевое положение.

Нагрузочный брусок устанавливают на поворотной плите, при этом рамка бруска должна находиться на линии упоров в рабочей щели бесконтактного выключателя. О правильном расположении бруска на плите сигнализирует лампа «Готов» на пульте управления.

Нажимают кнопку «Вверх», при этом включается привод и начинается подъем плиты. При достижении момента начала скольжения бруска происходит отключение привода и гаснет лампа «Готов».

Снимают показание значения угла трения.

Нажатием кнопки «Вниз» стол возвращают в исходное положение.

Значение статического коэффициента трения определяют как значение тангенса угла наклона плоскости.

За результат измерений пленки в рулоне принимают среднее арифметическое трех определений.

За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов.

5.8. Удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют на пленке толщиной от 0,03 мм и более по ГОСТ 6433.2-71 на образцах в форме диска диаметром 100 мм, при комнатных условиях по ГОСТ 6433.1-71 и напряжении 100 В.

Измерение производят с помощью электродов, изготовленных из нержавеющей стали, латуни или благородного металла.

Электроды должны иметь следующие размеры:

измерительный электрод диаметром $(50,0 \pm 0,2)$ мм;

высоковольтный электрод диаметром не менее 75 мм;

охранной кольцевой электрод шириной не менее 10 мм.

Контакт электрода с образцом создается давлением.

Допускается использовать измерительные электроды диаметром $(25,0 \pm 0,2)$ мм, высоковольтный электрод диаметром не менее 40 мм и охранный электрод шириной не менее 5 мм.

Испытания проводят на трех образцах, изготовленных после выдержки пленки в течение суток при комнатных условиях.

Не допускается протирать и промывать поверхность образцов перед испытанием.

За результат измерения пленки в рулоне принимают среднее арифметическое результатов трех измерений.

За результат испытания принимают максимальное из средних арифметических значений удельного поверхностного сопротивления

5.6-5.8. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5.9. Гигиенические показатели пленки определяют по ГОСТ 22648-77.

Соотношение площади поверхности образцов (см^2) к объему жидкости (см^3) должно быть 2 : 1.

5.6-5.9. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).**

5.9.1 Водную вытяжку для определения запаха и привкуса готовят следующим образом: образец пленки размером 15×1 см, разрезанный на несколько полос произвольного размера, заливают водой, нагретой до 80°C , и выдерживают в течение

5.9.2. Концентрацию формальдегида в водных вытяжках определяют по «Методическим рекомендациям 1849-78» и (или) Инструкции 880-71 органа здравоохранения России.

Водную вытяжку готовят по п. 5.9.1, используя образец размером 20×20 см, разрезанный на несколько полос произвольного размера.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Концентрацию формальдегида определяют на фотоэлектрокалориметре по ГОСТ 22648-77 или визуальным сравнением окраски испытуемого раствора со шкалой. В этом случае содержание формальдегида в 3 см^3 испытуемого раствора определяют по табл. 6.

Концентрацию формальдегида в водной вытяжке (X) в мг/л вычисляют по формуле где m - масса формальдегида в 3 см^3 испытуемого дистиллята, мг, найденная по табл. 6.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.10. Определение изменения цвета и прозрачности дистиллированной воды после выдержки в ней пленки

Таблица 6

Наименование компонента	Номер шкалы				
	1	2	3	4	5
Раствор формальдегида, см^3	0	0,03	0,05	0,07	0,1
Дистиллированная вода, см^3	3	2,97	2,95	2,93	2,9
Содержание формальдегида, мг	0	0,0003	0,0005	0,0007	0,001

Образец размером 20×20 см, разрезанный на несколько полос произвольного размера, помещают в стеклянный стакан и три раза промывают горячей дистиллированной водой по ГОСТ 6709-72 при энергичном перемешивании стеклянной палочкой. Затем образец (полосы) чис

5.11. Коэффициент дымообразования, показатель токсичности продуктов горения, кислородный индекс определяют по ГОСТ 12.1.044-89.

5.11. **(Дополнено, Изм. № 4).**

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Пленку наматывают в рулоны на пластмассовые втулки, шпули картонно-бумажные, стержни. Допускается намотка пленки без втулок, шпуль и стержней.

Рулоны пленки упаковывают в один-два слоя бумаги по ГОСТ 8273-75 или пленочных отходов от производства полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82 или других полимерных пленок по нормативно-технической документации с последующим закреплением на торцах. Допуска

Масса рулона при ручной погрузке-не более 50 кг, при механизированной-не более 500 кг

Для пленок марок СТ, СК, СИК и СМ масса рулона-не более 50 кг при ширине пленки до 3000 мм и не более 80 кг при ширине пленки 3000 мм и более.

6.2. К каждому рулону, упакованному по п. 6.1, прикрепляют или вкладывают под первый слой пленки ярлык с наименования и (или) товарного знака предприятия-изготовителя,;

условного обозначения пленки;

ширины исходного рукава;

марки полиэтилена;
 номера партии и рулона;
 массы нетто;
 массы брутто;
 длины пленки в рулоне;
 количество пленки в рулоне в квадратных метрах;
 даты изготовления;
 обозначения настоящего стандарта;
 фамилии упаковщика;

Ярлык на рулонах с пленкой марки СИК должен иметь желтую полосу, СМ-черную, В-голубую, СТ-красную, марка пленки, соответствующая требованиям «Пищевая», -зеленую полосу.

При автоматизированном процессе производства пленки на ярлыке вместо полос проставляются специальные коды.

6.3. Транспортная маркировка-по ГОСТ 14192-77.

6.1-6.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4, 5).**

6.4. Пленку транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.

Транспортирование пленки речным транспортом производят в контейнерах или пакетами по ГОСТ 26663-85.

При перевозке рулонов пленки железнодорожным транспортом-повагонная отправка в крытых вагонах или отправка в универсальных контейнерах по ГОСТ 18477-79. В пакетированном виде транспортируют рулоны пленки длиной до 1200 мм включительно. Допускается по согл

6.4. **(Измененная редакция, Изм. № 3)**

6.5. Пленку хранят в крытых складских помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, в горизонтальном положении при температуре от 5 до 40 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Допускается хранение пленки; в неотапливаемом складском помещении при температуре до минус 30 °С не более 1 месяца.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие пленки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий упаковки, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок хранения пленки марок М, Т, Н и СК без добавок-10 лет, марок СИК, СТ, СМ, В, В₁) и марок М, Т, Н, СК с добавками-1 год со дня изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1а

Справочное

Рекомендуемые марки полиэтилена высокого давления и композиции на их основе

Марки пленки	Марки сырья
М	Базовые марки 10604-007, 10204-003 и композиции на их основе, окрашенные и неокрашенные, стабилизированные и нестабилизированные по ГОСТ 16337-77.
Т	Базовые марки 10604-007, 15303-003, 17501-006, 16204020, 16705-040, 17603-006, 10204-003, 16405-020, 16904-010, 15503-004, 17703-010, 15003-002, 15105-002, 12603-010, 17305-070 и композиции на их основе, окрашенные и неокрашенные, стабилизированные и нест
Н	Базовые марки 10604-007, 15303-003, 17504-006, 10204-020, 16705-040, 17603-006, 10204-003, 16405-020, 16904-040, 15503-004, 17703-010, 15003-002, 15105-002, 12603-010, 17305-070, 10803-020, 16803-070, 15803 020, 11503-070 и композиции на их основе, окраше
СТ	Базовые марки 10604-007, 15303-003, 17504-006, 10204-020, 16705-040, 17603-006, 10204-003, 16405-020, 16904-040, 15503-004, 17703-010, 15003-002, 15105-002, 12603-010, 17305-070, 10803-020, 16803-070, 15803 020, 11503-070 и композиции на их основе, окраше
СК	Базовые марки 10604-007, 15303-003, 17504-006, 10204-020, 16705-040, 17603-006, 10204-003, 16405-020, 16904-040, 15503-004, 17703-010, 15003-002, 15105-002, 12603-010, 17305-070, 10803-020, 16803-070, 15803 020, 11503-070 композиции на их основе, неокраш
СМ	Композиции 108-156, 108-157, неокрашенные, стабилизированные по ТУ 6-05-2002-86; все базовые марки, стабилизированные по рецептуре 14, неокрашенные по ГОСТ 16337-77.
СИК	Композиции 108-236, 158-236, 153-236, неокрашенные, стабилизированные по ТУ 6-05-2002-86.
В	Композиции 153-237, неокрашенная, стабилизированная по ТУ 6-05-2002-86; 153-14, 175-14 неокрашенная, стабилизированная по ГОСТ 16337-77.

В1	Композиция 102-237, неокрашенная, стабилизированная по ТУ 6-05-2002-86; все базовые марки, стабилизированные по рецептуре 14, неокрашенные по ГОСТ 16337-77.
-----------	--

Примечания:

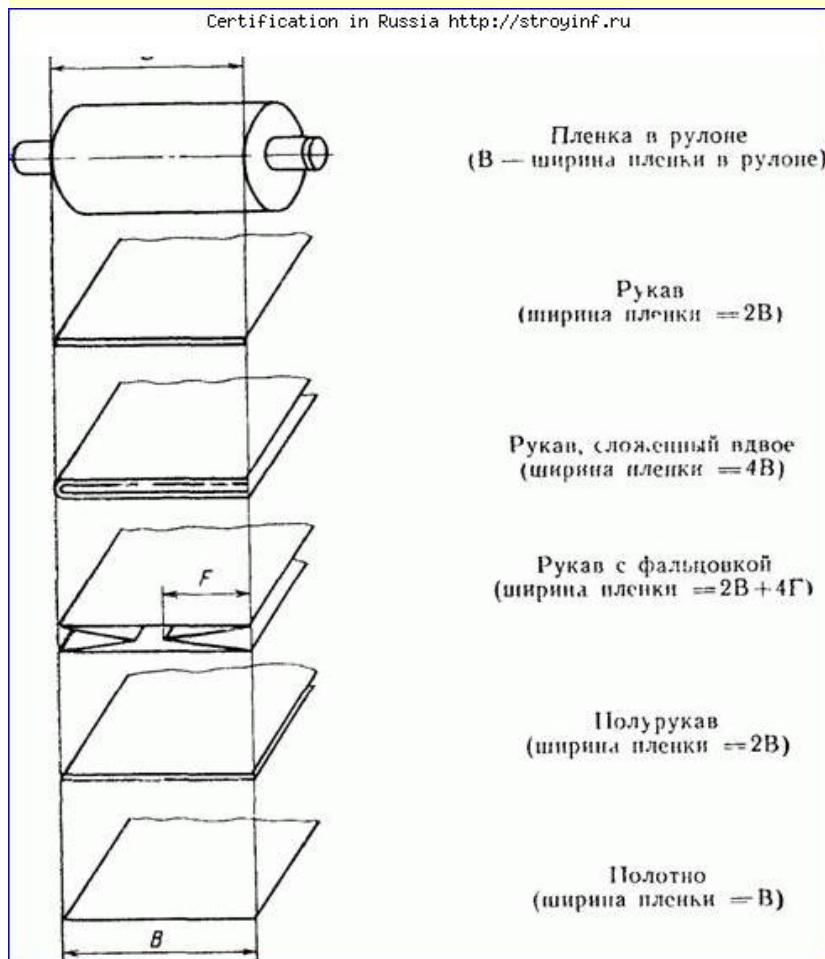
1. Допускается применение сырья других марок, в том числе импортных, пленки из которых удовлетворяют требованиям настоящего стандарта.
2. Повторное использование перечисленных марок сырья при производстве отдельных марок пленок, удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, определяется технологическим регламентом, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 4)

ПРИЛОЖЕНИЕ 16

Обязательное

Схема сматывания основных видов пленки в рулон



Черт. 2

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Обязательное

Таблица 1

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки М					
		Без добавок (базовая марка)	С добавками				
			Стабилизатор (с)	Пигмент или краситель (п)	Скользкая (т)	Антистатическая (а)	Модифицирующая (ф)
0,015	Первый	2 245 110 101	2 245 113 401	2 245 113 501	2 245 113 601	2 245 113 701	2 245 113 801
0,02	Первый	2 245 110 102	2 245 113 402	2 245 113 502	2 245 113 602	2 245 113 702	2 245 113 802
0,03	Первый	2 245 110 103	2 245 113 403	2 245 113 503	22 451 1 3603	2 245 113 703	2 245 113 803
0,04	Первый	2 245 110 104	2 245 113 404	2 245 113 504	2 245 113 604	2 245 113 704	2 245 113 804
0,05	Первый	2 245 110 105	2 245 113 405	2 245 113 505	2 245 113 605	2 245 113 705	2 245 113 805
0,06	Первый	2 245 110 106	2 245 113 406	2 245 113 506	2 245 113 606	2 245 113 706	2 245 113 806
0,07	Первый	2 245 110 107	2 245 113 407	2 245 113 507	2 245 113 607	2 245 113 707	2 245 113 807
0,08	Первый	2 245 110 108	2 245 113 408	2 245 113 508	2 245 113 608	2 245 113 708	2 245 113 808
0,1	Первый	2 245 110 109	2 245 113 409	2 245 113 509	2 245 113 609	2 245 113 709	2 245 113 809
0,12	Первый	2 245 110 110	2 245 113 410	2 245 113 510	2 245 113 610	2 245 113 710	2 245 113 810
0,15	Первый	2 245 110 111	2 245 113 411	2 245 113 511	2 245 113 611	2 245 113 711	2 245 113 811
0,2	Первый	2 245 110 112	2 245 113 412	2 245 113 512	2 245 113 612	2 245 113 712	2 245 113 812
0,22	Первый	2 245 110 113	2 245 113 413	2 245 113 513	2 245 113 613	2 245 113 713	2 245 113 813
0,25	Первый	2 245 110 114	2 245 113 414	2 245 113 514	2 245 113 614	2 245 113 714	2 245 113 814
0,3	Первый	2 245 110 115	2 245 113 415	2 245 113 515	2 245 113 615	2 245 113 715	2 245 113 815
0,35	Первый	2 245 110 116	2 245 113 416	2 245 113 516	2 245 113 616	2 245 113 716	2 245 113 816

0,4	Первый	2 245 110 117	2 245 113 417	2 245 113 517	2 245 113 617	2 245 113 717	2 245 113 817
0,5	Первый	2 245 110 118	2 245 113 418	2 245 113 518	2 245 113 618	2 245 113 718	2 245 113 818
0,015	Высший	2 245 110 119	2 245 113 419	2 245 113 519	2 245 113 619	2 245 113 719	2 245 113 819
0,02	Высший	2 245 110 120	2 245 113 420	2 245 113 520	2 245 113 620	2 245 113 720	2 245 113 820
0,03	Высший	2 245 110 121	2 245 113 421	2 245 113 521	2 245 113 621	2 245 113 721	2 245 113 821
0,04	Высший	2 245 110 122	2 245 113 422	2 245 113 522	2 245 113 622	2 245 113 722	2 245 113 822
0,05	Высший	2 245 110 123	2 245 113 423	2 245 113 523	2 245 113 623	2 245 113 723	2 245 113 823
0,06	Высший	2 245 110 124	2 245 113 424	2 245 113 524	2 245 113 624	2 245 113 724	2 245 113 824
0,07	Высший	2 245 110 125	2 245 113 425	2 245 113 525	2 245 113 625	2 245 113 725	2 245 113 825
0,08	Высший	2 245 110 126	2 245 113 426	2 245 113 526	2 245 113 626	2 245 113 726	2 245 113 826
0,1	Высший	2 245 110 127	2 245 113 427	2 245 113 527	2 245 113 627	2 245 113 727	2 245 113 827
0,12	Высший	2 245 110 128	2 245 113 428	2 245 113 528	2 245 113 628	2 245 113 728	2 245 113 828
0,15	Высший	2 245 110 129	2 245 113 429	2 245 113 529	2 245 113 629	2 245 113 729	2 245 113 829
0,2	Высший	2 245 110 130	2 245 113 430	2 245 113 530	2 245 113 630	2 245 113 730	2 245 113 830
0,22	Высший	2 245 110 131	2 245 113 431	2 245 113 531	2 245 113 631	2 245 113 731	2 245 113 831
0,25	Высший	2 245 110 132	2 245 113 432	2 245 113 532	2 245 113 632	2 245 113 732	2 245 113 832
0,3	Высший	2 245 110 133	2 245 113 433	2 245 113 533	2 245 113 633	2 245 113 733	2 245 113 833
0,35	Высший	2 245 110 134	2 245 113 434	2 245 113 534	2 245 113 634	2 245 113 734	2 245 113 834
0,4	Высший	2 245 110 135	2 245 113 435	2 245 113 535	2 245 113 635	2 245 113 735	2 245 113 835
0,5	Высший	2 245 110 136	2 245 113 436	2 245 113 536	2 245 113 636	2 245 113 736	2 245 113 836

Таблица 2

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки Т					
		Без добавок (базовая марка)	С добавками				
			Стабилизатор (с)	Пигмент или краситель (п)	Скользкая (т)	Антистатическая (а)	Модифицирующая (ф)
0,015	Первый	2 245 110 201	2 245 113 901	2 245 114 001	2 245 114 101	2 245 114 201	2 245 114 301
0,02	Первый	2 245 110 202	2 245 113 902	2 245 114 002	2 245 114 102	2 245 114 202	2 245 114 302
0,03	Первый	2 245 110 203	2 245 113 903	2 245 114 003	2 245 114 103	2 245 114 203	2 245 114 303
0,04	Первый	2 245 110 204	2 245 113 904	2 245 114 004	2 245 114 104	2 245 114 204	2 245 114 304
0,05	Первый	2 245 110 205	2 245 113 905	2 245 114 005	2 245 114 105	2 245 114 205	2 245 114 305
0,06	Первый	2 245 110 206	2 245 113 906	2 245 114 006	2 245 114 106	2 245 114 206	2 245 114 306
0,07	Первый	2 245 110 207	2 245 113 907	2 245 114 007	2 245 114 107	2 245 114 207	2 245 114 307
0,08	Первый	2 245 110 208	2 245 113 908	2 245 114 008	2 245 114 108	2 245 114 208	2 245 114 308
0,1	Первый	2 245 110 209	2 245 113 909	2 245 114 009	2 245 114 109	2 245 114 209	2 245 114 309
0,12	Первый	2 245 110 210	2 245 113 910	2 245 114 010	2 245 114 110	2 245 114 210	2 245 114 310
0,15	Первый	2 245 110 211	2 245 113 911	2 245 114 011	2 245 114 111	2 245 114 211	2 245 114 311
0,2	Первый	2 245 110 212	2 245 113 912	2 245 114 012	2 245 114 112	2 245 114 212	2 245 114 312
0,22	Первый	2 245 110 213	2 245 113 913	2 245 114 013	2 245 114 113	2 245 114 213	2 245 114 313
0,25	Первый	2 245 110 214	2 245 113 914	2 245 114 014	2 245 114 114	2 245 114 214	2 245 114 314
0,3	Первый	2 245 110 215	2 245 113 915	2 245 114 015	2 245 114 115	2 245 114 215	2 245 114 315
0,35	Первый	2 245 110 216	2 245 113 916	2 245 114 016	2 245 114 116	2 245 114 216	2 245 114 316
0,4	Первый	2 245 110 217	2 245 113 917	2 245 114 017	2 245 114 117	2 245 114 217	2 245 114 317
0,5	Первый	2 245 110 218	2 245 113 918	2 245 114 018	2 245 114 118	2 245 114 218	2 245 114 318
0,015	Высший	2 245 110 219	2 245 113 919	2 245 114 019	2 245 114 119	2 245 114 219	2 245 114 319
0,02	Высший	2 245 110 220	2 245 113 920	2 245 114 020	2 245 114 120	2 245 114 220	2 245 114 320
0,03	Высший	2 245 110 221	2 245 113 921	2 245 114 021	2 245 114 121	2 245 114 221	2 245 114 321
0,04	Высший	2 245 110 222	2 245 113 922	2 245 114 022	2 245 114 122	2 245 114 222	2 245 114 322
0,05	Высший	2 245 110 223	2 245 113 923	2 245 114 023	2 245 114 123	2 245 114 223	2 245 114 323
0,06	Высший	2 245 110 224	2 245 113 924	2 245 114 024	2 245 114 124	2 245 114 224	2 245 114 324
0,07	Высший	2 245 110 225	2 245 113 925	2 245 114 025	2 245 114 125	2 245 114 225	2 245 114 325
0,08	Высший	2 245 110 226	2 245 113 926	2 245 114 026	2 245 114 126	2 245 114 226	2 245 114 326
0,1	Высший	2 245 110 227	2 245 113 927	2 245 114 027	2 245 114 127	2 245 114 227	2 245 114 327
0,12	Высший	2 245 110 228	2 245 113 928	2 245 114 028	2 245 114 128	2 245 114 228	2 245 114 328
0,15	Высший	2 245 110 229	2 245 113 929	2 245 114 029	2 245 114 129	2 245 114 229	2 245 114 329
0,2	Высший	2 245 110 230	2 245 113 930	2 245 114 030	2 245 114 130	2 245 114 230	2 245 114 330
0,22	Высший	2 245 110 231	2 245 113 931	2 245 114 031	2 245 114 131	2 245 114 231	2 245 114 331
0,25	Высший	2 245 110 232	2 245 113 932	2 245 114 032	2 245 114 132	2 245 114 232	2 245 114 332
0,3	Высший	2 245 110 233	2 245 113 933	2 245 114 033	2 245 114 133	2 245 114 233	2 245 114 333
0,35	Высший	2 245 110 234	2 245 113 934	2 245 114 034	2 245 114 134	2 245 114 234	2 245 114 334
0,4	Высший	2 245 110 235	2 245 113 935	2 245 114 035	2 245 114 135	2 245 114 235	2 245 114 335

0,5	Высший	2 245 110 236	2 245 113 936	2 245 114 036	2 245 114 136	2 245 114 236	2 245 114 336
-----	--------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

Таблица 3

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки Н					
		Без добавок (базовая марка)	С добавками				
			Стабилизатор (с)	Пигмент или краситель (п)	Скользкая (т)	Антистатическая (а)	Модифицирующая (ф)
0,015	Первый	2 245 110 301	2 245 119 101	2 245 119 201	2 245 119 301	2 245 119 401	2 245 119 501
0,02	Первый	2 245 110 302	2 245 119 102	2 245 119 202	2 245 119 302	2 245 119 402	2 245 119 502
0,03	Первый	2 245 110 303	2 245 119 103	2 245 119 203	2 245 119 303	2 245 119 403	2 245 119 503
0,04	Первый	2 245 110 304	2 245 119 104	2 245 119 204	2 245 119 304	2 245 119 404	2 245 119 504
0,05	Первый	2 245 110 305	2 245 119 105	2 245 119 205	2 245 119 305	2 245 119 405	2 245 119 505
0,06	Первый	2 245 110 306	2 245 119 106	2 245 119 206	2 245 119 306	2 245 119 406	2 245 119 506
0,07	Первый	2 245 110 307	2 245 119 107	2 245 119 207	2 245 119 307	2 245 119 407	2 245 119 507
0,08	Первый	2 245 110 308	2 245 119 108	2 245 119 208	2 245 119 308	2 245 119 408	2 245 119 508
0,1	Первый	2 245 110 309	2 245 119 109	2 245 119 209	2 245 119 309	2 245 119 409	2 245 119 509
0,12	Первый	2 245 110 310	2 245 119 110	2 245 119 210	2 245 119 310	2 245 119 410	2 245 119 510
0,15	Первый	2 245 110 311	2 245 119 111	2 245 119 211	2 245 119 311	2 245 119 411	2 245 119 511
0,2	Первый	2 245 110 312	2 245 119 112	2 245 119 212	2 245 119 312	2 245 119 412	2 245 119 512
0,22	Первый	2 245 110 313	2 245 119 113	2 245 119 213	2 245 119 313	2 245 119 413	2 245 119 513
0,25	Первый	2 245 110 314	2 245 119 114	2 245 119 214	2 245 119 314	2 245 119 414	2 245 119 514
0,3	Первый	2 245 110 315	2 245 119 115	2 245 119 215	2 245 119 315	2 245 119 415	2 245 119 515
0,35	Первый	2 245 110 316	2 245 119 116	2 245 119 216	2 245 119 316	2 245 119 416	2 245 119 516
0,4	Первый	2 245 110 317	2 245 119 117	2 245 119 217	2 245 119 317	2 245 119 417	2 245 119 517
0,5	Первый	2 245 110 318	2 245 119 118	2 245 119 218	2 245 119 318	2 245 119 418	2 245 119 518
0,015	Высший	2 245 110 319	2 245 119 119	2 245 119 219	2 245 119 319	2 245 119 419	2 245 119 519
0,02	Высший	2 245 110 320	2 245 119 120	2 245 119 220	2 245 119 320	2 245 119 420	2 245 119 520
0,03	Высший	2 245 110 321	2 245 119 121	2 245 119 221	2 245 119 321	2 245 119 421	2 245 119 521
0,04	Высший	2 245 110 322	2 245 119 122	2 245 119 222	2 245 119 322	2 245 119 422	2 245 119 522
0,05	Высший	2 245 110 323	2 245 119 123	2 245 119 223	2 245 119 323	2 245 119 423	2 245 119 523
0,06	Высший	2 245 110 324	2 245 119 124	22 4511 & 224	2 245 119 324	2 245 119 424	2 245 119 524
0,07	Высший	2 245 110 325	2 245 119 125	2 245 119 225	2 245 119 325	2 245 119 425	2 245 119 525
0,08	Высший	2 245 110 326	2 245 119 126	2 245 119 226	2 245 119 326	2 245 119 426	2 245 119 526
0,1	Высший	2 245 110 327	2 245 119 127	2 245 119 227	2 245 119 327	2 244 119 427	2 245 119 527
0,12	Высший	2 245 110 328	2 245 119 128	2 245 119 228	2 245 119 328	2 245 119 428	2 245 119 528
0,15	Высший	2 245 110 329	2 245 119 129	2 245 119 229	2 245 119 329	2 245 119 429	2 245 119 529
0,2	Высший	2 245 110 330	2 245 119 130	2 245 119 230	2 245 119 330	2 245 119 430	2 245 119 530
0,22	Высший	2 245 110 331	2 245 119 131	2 245 119 231	2 245 119 331	2 245 119 431	2 245 119 531
0,25	Высший	2 245 110 332	2 245 119 132	2 245 119 232	2 245 119 332	2 245 119 432	2 245 119 532
0,3	Высший	2 245 110 333	2 245 119 133	2 245 119 233	2 245 119 333	2 245 119 433	2 245 119 533
0,35	Высший	2 245 110 334	2 245 119 134	2 245 119 234	2 245 119 334	2 245 119 434	2 245 119 534
0,4	Высший	2 245 110 335	2 245 119 135	2 245 119 235	2 245 119 335	2 245 119 435	2 245 119 535
0,5	Высший	2 245 110 336	2 245 119 136	2 245 119 236	2 245 119 336	2 245 119 436	2 245 119 536

Таблица 4

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки СК				
		Без добавок (базовая марка)	С добавками			
			Пигмент или краситель (п)	Скользкая (т)	Антистатическая (а)	Модифицирующая (ф)
0,03	Первый	2 245 180 301	2 245 180 401	2 245 180 501	2 245 180 601	2 245 180 701
0,04	Первый	2 245 180 302	2 245 180 402	2 245 180 502	2 245 180 602	2 245 180 702
0,05	Первый	2 245 180 303	2 245 180 403	2 245 180 503	2 245 180 603	2 245 180 703
0,06	Первый	2 245 180 304	2 245 180 404	2 245 180 504	2 245 180 604	2 245 180 704
0,07	Первый	2 245 180 305	2 245 180 405	2 245 180 505	2 245 180 605	2 245 180 705
0,08	Первый	2 245 180 306	2 245 180 406	2 245 180 506	2 245 180 606	2 245 180 706
0,1	Первый	2 245 180 307	2 245 180 407	2 245 180 507	2 245 180 607	2 245 180 707
0,12	Первый	2 245 180 308	2 245 180 408	2 245 180 508	2 245 180 608	2 245 180 708
0,15	Первый	2 245 180 309	2 245 180 409	2 245 180 509	2 245 180 609	2 245 180 709
0,2	Первый	2 245 180 310	2 245 180 410	2 245 180 510	2 245 180 610	2 245 180 710
0,22	Первый	2 245 180 311	2 245 180 411	2 245 180 511	2 245 180 611	2 245 180 711
0,25	Первый	2 245 180 312	2 245 180 412	2 245 180 512	2 245 180 612	2 245 180 712
0,3	Первый	2 245 180 313	2 245 180 413	2 245 180 513	2 245 180 613	2 245 180 713

0,35	Первый	2 245 180 314	2 245 180 414	2 245 180 514	2 245 180 614	2 245 180 714
0,4	Первый	2 245 180 315	2 245 180 415	2 245 180 515	2 245 180 615	2 245 180 715
0,03	Высший	2 245 180 316	2 245 180 416	2 245 180 516	2 245 180 616	2 245 180 716
0,04	Высший	2 245 180 317	2 245 180 417	2 245 180 517	2 245 180 617	2 245 180 717
0,05	Высший	2 245 180 318	2 245 180 418	2 245 180 518	2 245 180 618	2 245 180 718
0,06	Высший	2 245 180 319	2 245 180 419	2 245 180 519	2 245 180 619	2 245 180 719
0,07	Высший	2 245 180 320	2 245 180 420	2 245 180 520	2 245 180 620	2 245 180 720
0,08	Высший	2 245 180 321	2 245 180 421	2 245 180 521	2 245 180 621	2 245 180 721
0,1	Высший	2 245 180 322	2 245 180 422	2 245 180 522	2 245 180 622	2 245 180 722
0,12	Высший	2 245 180 323	2 245 180 423	2 245 180 523	2 245 180 623	2 245 180 723
0,15	Высший	2 245 180 324	2 245 180 424	2 245 180 524	2 245 180 624	2 245 180 724
0,2	Высший	2 245 180 325	2 245 180 425	2 245 180 525	2 245 180 625	2 245 180 725
0,22	Высший	2 245 180 326	2 245 180 426	2 245 180 526	2 245 180 626	2 245 180 726
0,25	Высший	2 245 180 327	2 245 180 427	2 245 180 527	2 245 180 627	2 245 180 727
0,3	Высший	2 245 180 328	2 245 180 428	2 245 180 528	2 245 180 628	2 245 180 728
0,35	Высший	2 245 180 329	2 245 180 429	2 245 180 529	2 245 180 629	2 245 180 729
0,4	Высший	2 245 180 330	2 245 180 430	2 245 180 530	2 245 180 630	2 245 180 730

Таблица 5

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки СТ с добавками					
		Светостабилизатор (базовая марка)	Свето и термостабилизатор (с)	Пигмент или краситель (п)	Скользкая (т)	Антистатическая (а)	Модифицирующая (ф)
0,03	Первый	2 245 180 801	2 245 180 901	2 245 181 001	2 245 181 101	2 245 181 201	2 245 181 301
0,04	Первый	2 245 180 802	2 245 180 902	2 245 181 002	2 245 181 102	2 245 181 202	2 245 181 302
0,05	Первый	2 245 180 803	2 245 180 903	2 245 181 003	2 245 181 103	2 245 181 203	2 245 181 303
0,06	Первый	2 245 180 804	2 245 180 904	2 245 181 004	2 245 181 104	2 245 181 204	2 245 181 304
0,07	Первый	2 245 180 805	2 245 180 905	2 245 181 005	2 245 181 105	2 245 181 205	2 245 181 305
0,08	Первый	2 245 180 806	2 245 180 906	2 245 181 006	2 245 181 106	2 245 181 206	2 245 181 306
0,1	Первый	2 245 180 807	2 245 180 907	2 245 181 007	2 245 181 107	2 245 181 207	2 245 181 307
0,12	Первый	2 245 180 808	2 245 180 908	2 245 181 008	2 245 181 108	2 245 181 208	2 245 181 308
0,15	Первый	2 245 180 809	2 245 180 909	2 245 181 009	2 245 181 109	2 245 181 209	2 245 181 309
0,2	Первый	2 245 180 810	2 245 180 910	2 245 181 010	2 245 181 110	2 245 181 210	2 245 181 310
0,22	Первый	2 245 180 811	2 245 180 911	2 245 181 011	2 245 181 111	2 245 181 211	2 245 181 311
0,25	Первый	2 245 180 812	2 245 180 912	2 245 181 012	2 245 181 112	2 245 181 212	2 245 181 312
0,3	Первый	2 245 180 813	2 245 180 913	2 245 181 013	2 245 181 113	2 245 181 213	2 245 181 313
0,35	Первый	2 245 180 814	2 245 180 914	2 245 181 014	2 245 181 114	2 245 181 214	2 245 181 314
0,4	Первый	2 245 180 815	2 245 180 915	2 245 181 015	2 245 181 115	2 245 181 215	2 245 181 315
0,03	Высший	2 245 180 816	2 245 180 916	2 245 181 016	2 245 181 116	2 245 181 216	2 245 181 316
0,04	Высший	2 245 180 817	2 245 180 917	2 245 181 017	2 245 181 117	2 245 181 217	2 245 181 317
0,05	Высший	2 245 180 818	2 245 180 918	2 245 181 018	2 245 181 118	2 245 181 218	2 245 181 318
0,06	Высший	2 245 180 819	2 245 180 919	2 245 181 019	2 245 181 119	2 245 181 219	2 245 181 319
0,07	Высший	2 245 180 820	2 245 180 920	2 245 181 020	2 245 181 120	2 245 181 220	2 245 181 320
0,08	Высший	2 245 180 821	2 245 180 921	2 245 181 021	2 245 181 121	2 245 181 221	2 245 181 321
0,1	Высший	2 245 180 822	2 245 180 922	2 245 181 022	2 245 181 122	2 245 181 222	2 245 181 322
0,12	Высший	2 245 180 823	2 245 180 923	2 245 181 023	2 245 181 123	2 245 181 223	2 245 181 323
0,15	Высший	2 245 180 824	2 245 180 924	2 245 181 024	2 245 181 124	2 245 181 224	2 245 181 324
0,2	Высший	2 245 180 825	2 245 180 925	2 245 181 025	2 245 181 125	2 245 181 225	2 245 181 325
0,22	Высший	2 245 180 826	2 245 180 926	2 245 181 026	2 245 181 126	2 245 181 226	2 245 181 326
0,25	Высший	2 245 180 827	2 245 180 927	2 245 181 027	2 245 181 127	2 245 181 227	2 245 181 327
0,3	Высший	2 245 180 828	2 245 180 928	2 245 181 028	2 245 181 128	2 245 181 228	2 245 181 328
0,35	Высший	2 245 180 829	2 245 180 929	2 245 181 029	2 245 181 129	2 245 181 229	2 245 181 329
0,4	Высший	2 245 180 830	2 245 180 930	2 245 181 030	2 245 181 130	2 245 181 230	2 245 181 330

Таблица 6

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки с добавками			
		Марка В ₁		Марка В ₁	
		Стабилизатор (базовая марка)	Модифицирующая (ф)	Стабилизатор (базовая марка)	Модифицирующая (ф)
0,2	Первый	2 245 119 601	2 245 119 701	2 245 119 801	2 245 119 901
0,25	Первый	2 245 119 602	2 215 119 702	2 245 119 802	2 245 119 902
0,3	Первый	2 245 119 603	2 245 119 703	2 245 119 803	2 245 119 903

350	Первый	2 245 119 604	2 245 119 704	2 245 119 804	2 245 119 904
0,4	Первый	2 245 119 605	2 245 119 705	2 245 119 805	2 245 119 905
0,2	Высший	2 245 119 606	2 245 119 706	2 245 119 806	2 245 119 906
0,25	Высший	2 245 119 607	2 245 119 707	2 245 119 807	2 245 119 907
0,3	Высший	2 245 119 608	2 245 119 708	2 245 119 808	2 245 119 908
0,35	Высший	2 245 119 609	2 245 119 709	2 245 119 809	2 245 119 909
0,4	Высший	2 245 119 610	2 245 119 710	2 245 119 810	2 245 119 910

Таблица 7

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки СМ с	
		Стабилизатор (базовая марка)	Модифицирующая (Ф)
0,06	Первый	2 245 181 401	2 245 181 501
0,07	Первый	2 245 181 402	2 245 181 502
0,08	Первый	2 245 181 403	2 245 181 503
0,1	Первый	2 245 181 404	2 245 181 504
0,12	Первый	2 245 181 405	2 245 181 505
0,15	Первый	2 245 181 406	2 245 181 506
0,2	Первый	2 245 181 407	2 245 181 507
0,22	Первый	2 245 181 408	2 245 181 508
0,06	Высший	2 245 181 409	2 245 181 509
0,07	Высший	2 245 181 410	2 245 181 510
0,08	Высший	2 245 181 411	2 245 181 511
0,1	Высший	2 245 181 412	2 245 181 512
0,12	Высший	2 245 181 413	2 245 181 513
0,15	Высший	2 245 181 414	2 245 181 514
0,2	Высший	2 245 181 415	2 245 181 515
0,22	Высший	2 245 181 416	2 245 181 516

Таблица 8

Толщина, мм	Сорт	Код ОКП для пленки марки СИК с добавками
		Стабилизатор (базовая марка)
0,1	Первый	2 245 181 601
0,12	Первый	2 245 181 602
0,15	Первый	2 245 181 603
0,18	Первый	2 245 181 604
0,2	Первый	2 245 181 605
0,22	Первый	2 245 181 606
0,25	Первый	2 245 181 607
0,1	Высший	2 245 181 608
0,12	Высший	2 245 181 609
0,15	Высший	2 245 181 610
0,18	Высший	2 245 181 611
0,2	Высший	2 245 181 612
0,22	Высший	2 245 181 613
0,25	Высший	2 245 181 614

ПРИЛОЖЕНИЕ 2а
Обязательное

Термины и определения

Термин	Определение
Трещина	Дефект, характеризующийся локальным разделением пленки
Запрессованная складка	Дефект в виде складки, не расплавляющейся при приложении ручного усилия

Разрыв	Дефект, характеризующийся разделением пленки на части
Отверстие	Дефект, представляющий собой сквозную полость в пленке

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Таблица показателей полиэтиленовой пленки

Наименование показателя	Норма
1. Плотность при 20 °С, г/см ³	919-929
2. Температура плавления, °С	108-112
3. Температура начала деформации (под действием собственной массы), °С	90-100
4. Температура морозостойкости, °С	Минус 70
5. Рабочий интервал температур, °С	От минус 60 до плюс 80
6. Модуль упругости при растяжении, МПа (кгс/см ²)	147-294 (1500-3000)
7. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²)	8,8-11,9 (90-120)
8. Линейная усадка при 100 °С, %	Менее 3
9. Сопротивление раздиру, Н/см (кгс/см)	6950-8900 (70-90)
10. Газопроницаемость, м ² ·Па ⁻¹ ·с ⁻¹	
азот	$3 \cdot 10^{-14}$ - $1 \cdot 10^{-13}$
кислород	$8 \cdot 10^{-14}$ - $5 \cdot 10^{-13}$
углекислый газ	$3 \cdot 10^{-13}$ - $2 \cdot 10^{-12}$
водород	$2 \cdot 10^{-13}$ - $1 \cdot 10^{-12}$
11. Паропроницаемость, г/м ² ·24 ч	0,5-30
12. Водопоглощение за 24 ч при 20 °С, %	0,01
13. Диэлектрическая проницаемость при 10 ⁶ Гц и 20 °С	2,2
14. Тангенс угла диэлектрических потерь при 10 ⁶ Гц и 20 °С	0,0003
15. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см	$1 \cdot 10^{-18}$ - $1 \cdot 10^{-19}$
16. Электрическая прочность, кВ/мм, не менее:	
при переменном токе при частоте 50 Гц и 20 °С	200
при постоянном токе при 20 °С	300
17. Коэффициент интегрального светопропускания, %, не менее:	
для пленок толщиной:	
0,02-0,1 мм	92
Св. 0,10 до 0,20 мм	90
» 0,20 » 0,35 мм	88
» 0,35 » 0,50 мм	84
18. Химстойкость	Стойка к действию кислот (за исключением концентрированной азотной и серной) и щелочей различной концентрации, нерастворима в органических растворителях (частично набухает в ароматических и хлорированных углеводородах)

(Измененная редакция, Изм. № 4)

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Справочное

ТАБЛИЦА
проницаемости полиэтиленовой пленки марок СТ, СИК и СМ

в различных областях спектра

Наименование области спектра	Норма, %, для марки		
	СТ	сик	СМ
1. Инфракрасная или тепловая с длиной волны 5-15 мкм	70	25	-
2. Фотосинтетическая и активная радиация с длиной волны 380-710 нм	90	85	0
3. Ультрафиолетовая с длиной волны:			
320-100 нм	70	60	0
290-330 нм	15	10	0

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Справочное

ТАБЛИЦА
расчетной массы 1 м² полиэтиленовой пленки

Номинальная толщина, мм	Масса 1 м ² пленки, г	Количество м ² в 1 кг пленки	Номинальная толщина пленки, мм	Масса 1 м ² пленки, г	Количество м ² в 1 кг пленки
0,015	13,8	72,5	0,26	239,2	1,2
0,02	18,4	54,3	0,27	248,4	4
0,025	23	43,5	0,28	257,6	3,9
0,03	27,6	36,2	0,29	266,8	3,7
0,04	36,8	27,2	0,3	276	3,6
0,05	46	21,7	0,31	285,2	3,5
0,06	55,2	18,1	0,32	294,4	3,4
0,07	64,4	15,5	0,33	303,6	3,3
0,08	73,6	13,6	0,34	312,8	3,2
0,09	82,8	12,1	0,35	322	3,1
0,1	92	10,9	0,36	331,2	3
0,11	101,2	9,9	0,37	340,4	2,9
0,12	110,4	9,1	0,38	349,6	2,9
0,13	119,6	8,4	0,39	358,8	2,8
0,14	128,8	7,8	0,4	368	2,7
0,15	138	7,2	0,41	377,2	2,6
0,16	147,2	6,8	0,42	386,4	2,6
0,17	156,4	6,4	0,43	395,6	2,5
0,18	165,6	6	0,44	404,8	2,5
0,19	174,8	1,7	0,45	414	2,4
0,2	184	5,4	0,46	423,2	2,4
0,21	193,2	5,2	0,47	432,4	2,3
0,22	202,4	4,9	0,48	441,6	2,3
0,23	211,6	4,7	0,49	450,8	2,2
0,24	220,8	4,5	0,5	460	2,2
0,25	230	4,3			

Примечания:

1. Расчет проведен для пленки из полиэтилена плотностью 0,920 г/см³.
2. Расчетная масса приведена без учета предельного отклонения по толщине.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности.

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г.А. Попов, Э.П. Донцова, Т.Г. Ицкова, В.И. Свиридов, С.Г. Баркалая

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 2 июня 1982г. № 2253

3. ВЗАМЕН ГОСТ 10354-73

4. ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕРКИ-5 лет**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.1.004-85	3.4
ГОСТ 12.1.005-76	3.2
ГОСТ 12.1.007-76	3.2
ГОСТ 12.3.003-86	3.4
ГОСТ 427-75	5.3
ГОСТ 6433.1-71	5.8
ГОСТ 6433.2-71	5.8
ГОСТ 6709-72	5.10
ГОСТ 6933-81	5.2
ГОСТ 8273-75	6.1
ГОСТ 10593-74	5.2
ГОСТ 11007-66	5.2
ГОСТ 11098-75	5.2
ГОСТ 14192-77	6.3
ГОСТ 14236-81	5.6
ГОСТ 15846-79	6.4
ГОСТ 16337-77	1.5
ГОСТ 17035-86	5.2
ГОСТ 18477-79	6.4
ГОСТ 21929-76	6.4
ГОСТ 22648-77	5.9

6. СРОК ДЕЙСТВИЯ продлен до 01.07.93, в части первой категории качества-до 01.01.90 Постановлением Госстандарта СССР от 25.11.87 № 4255.

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1988г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1986г., ноябре 1987г., Пост. № 4252 (ИУС 5-86. 2-88).